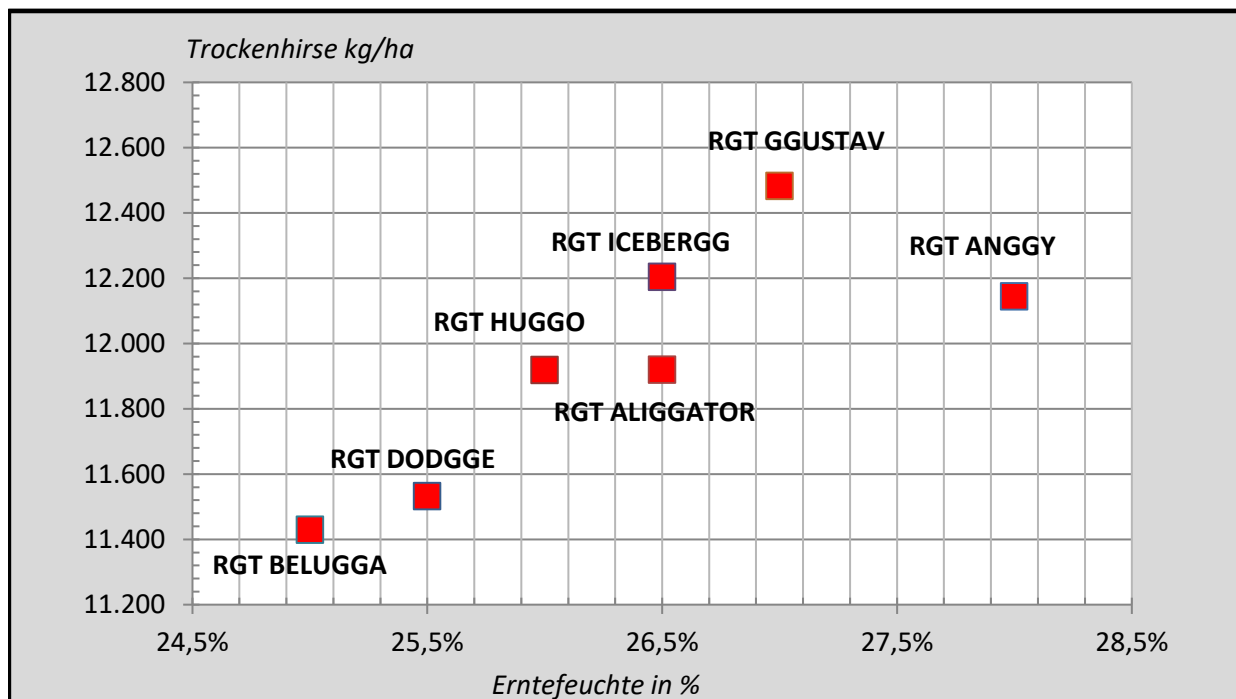


## Versuchsergebnis Körnerhirse 2020

Verhounig Hermann      Anbau: 20.04.2020  
 9433 St. Andrä          Ernte: 08.10.2020

Sorte	RZ	Pfl./ha in tsd	H <sub>2</sub> O (%)	Nasshirse kg/ha	Trockenhirse kg/ha <sup>1)</sup>	Trockenhirse rel. in %
<b>RGT GGUSTAV</b>	sp	330	27,0%	15.079	<b>12.482</b>	104%
<b>RGT ICEBERGG</b>	mf	330	26,5%	14.626	<b>12.203</b>	102%
<b>RGT ANGGY</b>	sp	330	28,0%	14.909	<b>12.144</b>	102%
<b>RGT ALIGGATOR</b>	msp	330	26,5%	14.286	<b>11.920</b>	100%
<b>RGT HUGGO</b>	msp	330	26,0%	14.172	<b>11.919</b>	100%
<b>RGT DODGGE</b>	m	330	25,5%	13.605	<b>11.532</b>	97%
<b>RGT BELUGGA</b>	f	330	25,0%	13.379	<b>11.429</b>	96%
<i>Versuchsmittel</i>			26,4%	14.294	11.947	100%

<sup>1)</sup> Trockengewicht (kg/ha) bei 14% Basisfeuchte in kg/ha, Gewichtsabzugsfaktor: 1,325



### Kontakt und Beratung:

Hermann TAPPLER 0664/2314147  
 Christian STURM 0664/2482040

Gerhard PFLAMITZER 0676/6841499  
 Adolf KRANEWITTER 0664/75051717  
 Christian BAUER 0664/88231113