

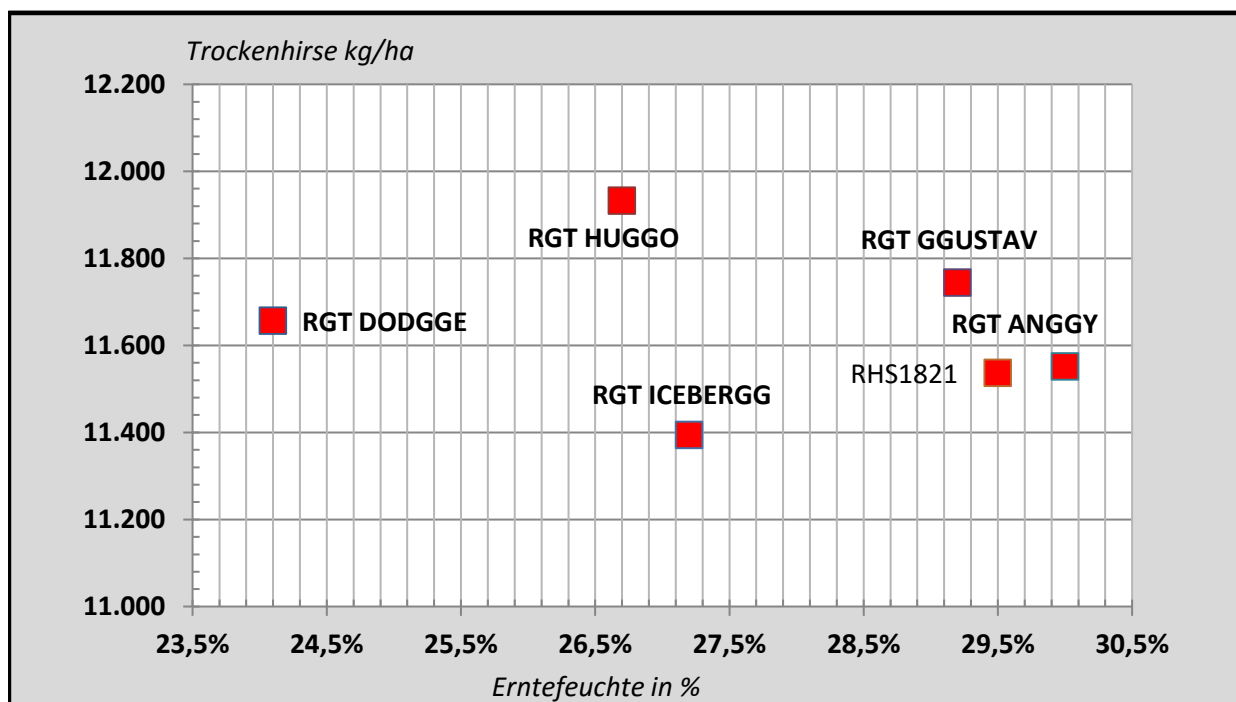
Versuchsergebnis Körnerhirse 2019

Verhounig Hermann Anbau: 29.04.2019

9433 St. Andrä Ernte: 20.09.2019

Sorte	RZ	Pfl./ha in tsd	H ₂ O (%)	Nasshirse kg/ha	Trockenhirse kg/ha ¹⁾	Trockenhirse rel. in %
RGT HUGGO	sp	330	26,7%	14.347	11.933	103%
RGT GGUSTAV	sp	330	29,2%	14.706	11.744	101%
RGT DODGGE	msp	330	24,1%	13.458	11.657	100%
RGT ANGGY	sp	330	30,0%	14.660	11.552	99%
RHS1821	sp	330	29,5%	14.518	11.536	99%
RGT ICEBERGG	msp	330	27,2%	13.810	11.394	98%
<i>Versuchsmittel</i>			27,8%	14.250	11.636	100%

¹⁾Trockengewicht (kg/ha) bei 14% Basisfeuchte in kg/ha, Gewichtsabzugsfaktor: 1,325



Kontakt und Beratung:

DI Hermann TAPPLER 0664/2314147
 DI Christian STURM 0664/2482040
 Gerhard PFLAMITZER 0676/6841499

Daniel KLEINSCHUSTER 0664 /4265722
 DI Adolf KRANEWITTER 0664/75051717
 Ing. Christian BAUER 0664/88231113