

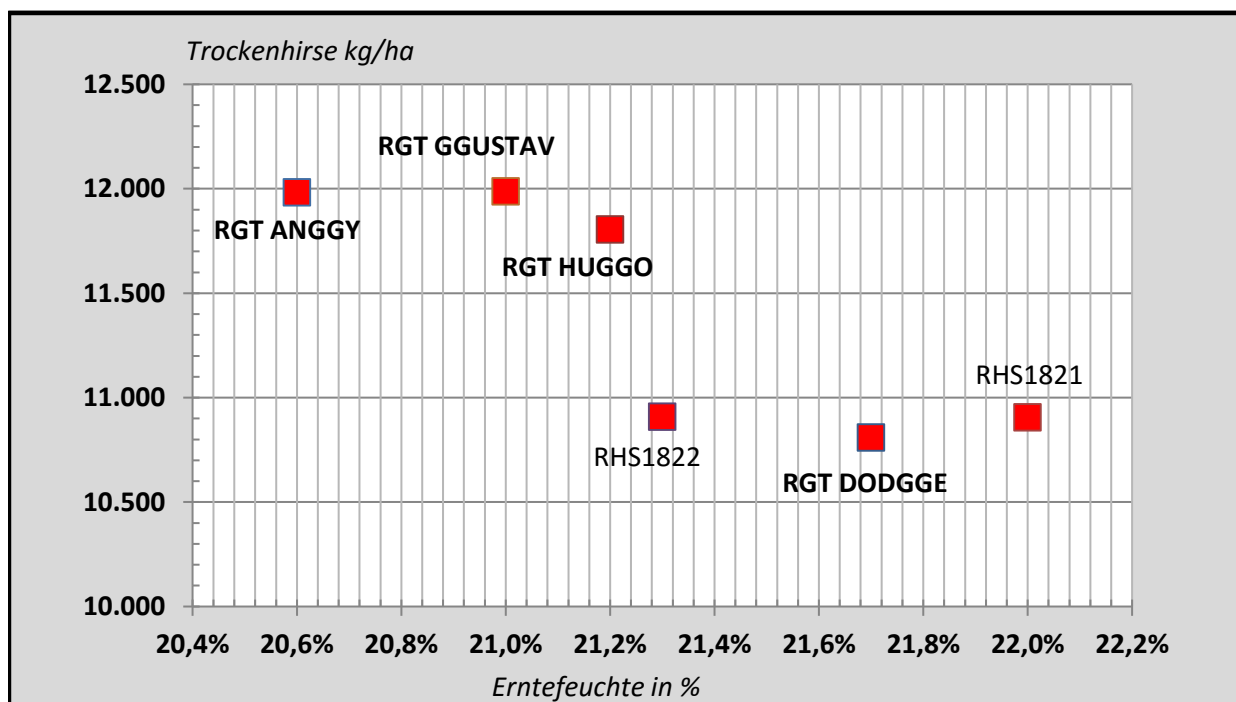
Versuchsergebnis Körnerhirse 2019

Daniel Kleinschuster Anbau: 26.04.2019

8350 Schiefer Ernte: 14.09.2019

Sorte	RZ	Pfl./ha in tsd	H ₂ O (%)	Nasshirse kg/ha	Trockenhirse kg/ha ¹⁾	Trockenhirse rel. in %
RGT GGUSTAV	sp	330	21,0%	13.212	11.986	105%
RGT ANGGY	sp	330	20,6%	13.131	11.982	105%
RGT HUGGO	sp	330	21,2%	13.050	11.805	104%
RHS1822	sp	330	21,3%	12.077	10.909	96%
RHS1821	sp	330	22,0%	12.199	10.906	96%
RGT DODGGE	msh	330	21,7%	12.036	10.808	95%
<i>Versuchsmittel</i>			21,3%	12.617	11.399	100%

¹⁾Trockengewicht (kg/ha) bei 14% Basisfeuchte in kg/ha, Gewichtsabzugsfaktor: 1,325



Kontakt und Beratung:

Hermann TAPPLER 0664/2314147

Daniel KLEINSCHUSTER 0664 /4265722